

XM6550 - Polipropileno Homopolímero

Pág 1/1

Origem: QUATTOR - Revisão 02 - Fev/2009

Descrição:

XM6550 é um homopolímero de altíssima fluidez, formulado especialmente para alta produtividade, ciclos rápidos, excelente estabilidade dimensional e alta rigidez.

Processos e aplicações típicas:

Moldagem por Injeção de Corpos de Eletrodomésticos, Tampas, Utilidades Domésticas, peças de parede finas, etc. As condições de processamento recomendadas podem ser vistas em "Moldagem por Injeção – Processamento".

PROPRIEDADES	VALOR(*)	UNIDADE	MÉTODO ASTM
Físicas			
Índice de Fluidez (230°C/2, 16kg)	50	g/10min	D-1238
Densidade (23°C)	0,905	g/cm ³	D-792
Mecânicas			
Resistência à Tração no Escoamento (50mm/min.)	35	Mpa	D-638
Alongamento no Escoamento (50mm/min.)	9	%	D-638
Módulo de Flexão (1,3mm/min.)	1600	Mpa	D-790
Resistência ao Impacto Izod @ 23°C	25	J/m	D-256
Dureza Shore D (1s)	71	-	D-2240
Térmicas			
Temperatura de Amolecimento Vicat (10N/Taxa A)	152	°C	D-1525
Temperatura de Distorção Térmica (0,45 MPa)	98	°C	D-648

(*) Os valores mostrados são típicos, medidos nos laboratórios da Quattor de acordo com os métodos citados nas condições estabelecidas pela norma ASTM D-4101, os quais não devem ser entendidos como especificação do produto.

Considerações Finais:

A Quattor reserva-se no direito de, a qualquer tempo, interromper a produção modificar as propriedades deste produto.

Todas as informações contidas neste documento, bem como quaisquer sugestões e recomendações sobre a aplicação de nossos produtos baseiam-se no melhor de nosso conhecimento, e não representam qualquer tipo de garantia por parte da Quattor, uma vez que as condições de uso dos produtos finais não são de responsabilidade da Quattor.

Este documento não constitui qualquer tipo de garantia, expressa ou implícita, inclusive sobre garantia de comercialização ou adequação para propósitos específicos.

Os componentes constituintes desta resina constam nas listas positivas da Resolução 105/99 e Resolução RDC 17/08 publicada pela ANVISA, a qual contém todas as resoluções aprovadas pelo Grupo Mercado Comum, GMC, do MERCOSUL para materiais plásticos em contato com alimentos. Esta resina também atende à regulamentação 21 CFR Seção 177.1520 (a)(1)(i) e (c) 1.1 a do FDA (Food and Drug Administration) dos Estados Unidos da América. Análises complementares podem ser necessárias no produto final. Para informações específicas consultar a área técnica da Quattor.

A Quattor não se responsabiliza pela adição, por parte de terceiros, de aditivos ou quaisquer outras substâncias em suas resinas, que contenham em sua composição metais ou agentes promotores de oxi-degradação, sendo que tal fato acarretará perda de desempenho da resina descrita neste documento. O uso de tais substâncias poderá comprometer a aprovação das embalagens destinadas ao contato com produtos alimentícios e ainda contaminar o meio ambiente, quando estas forem descartadas em aterros sanitários ou locais não apropriados.

Para informações sobre manuseio, segurança, proteção individual, primeiros socorros, favor consultar a FISPQ (Folha de Informações de Segurança do Produto Químico) disponível no site da Quattor Petroquímica S.A.

Esta ficha é cópia da ficha do fabricante, fornecida de boa fé pela Activas, somente como informação. A mesma está sujeita a alterações pelo fabricante sem prévio aviso. Na aquisição do produto, acompanha o laudo/lote atualizado. www.activas.com.br

Emissão: Fevereiro/2010